



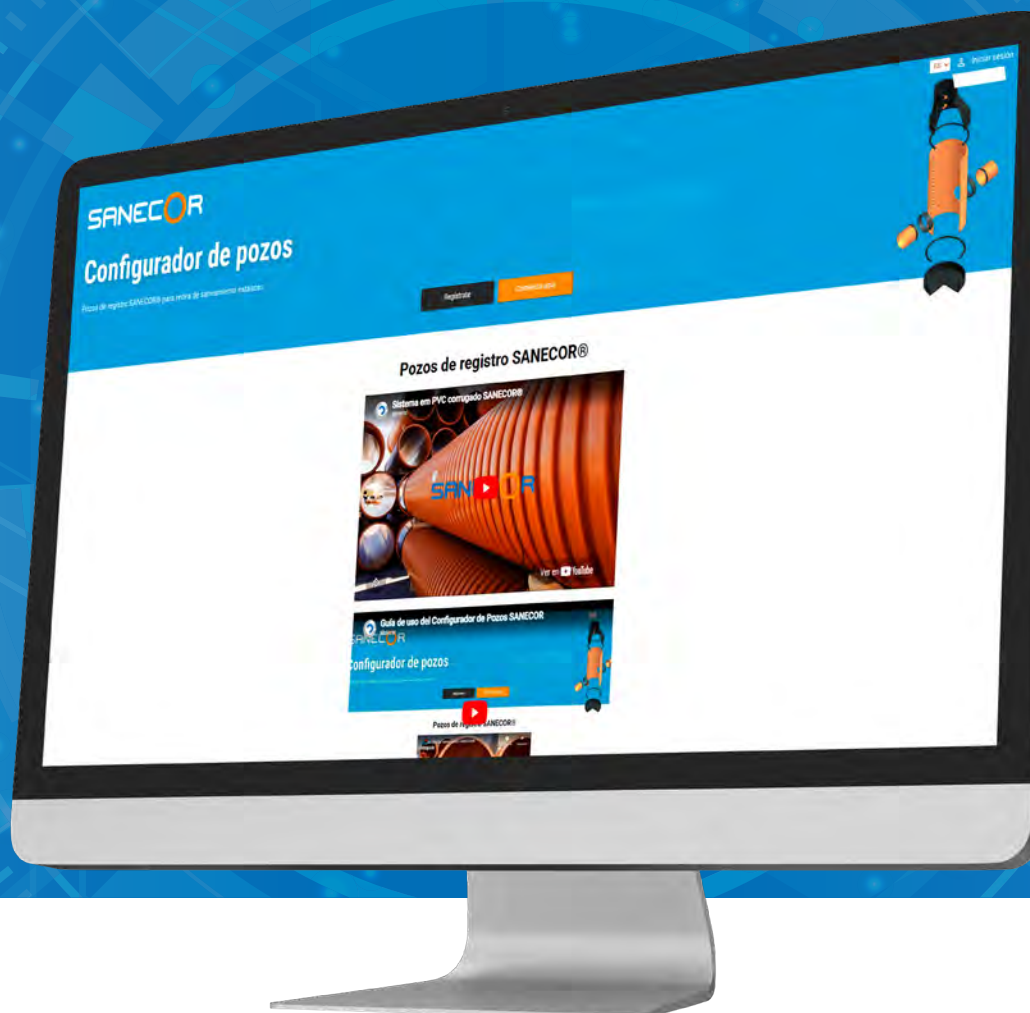
SANECOR

Pozos de registro estancos en PVC corrugado

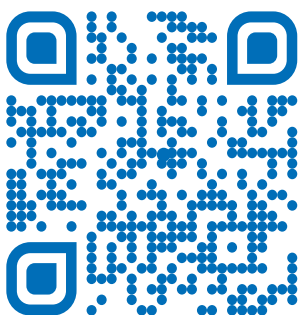


www.molecorparana.com.py

Descubre toda la información sobre el
Sistema de PVC corrugado SANECOR®



Configurador
de Cámaras
SANECOR®



sanecorconfigurator.com

Aplicación online para la configuración
de pozos prefabricados en PVC corrugado
SANECOR®

Índice

1. Introducción	Pág 2
2. Sistema de pozos estancos SANECOR®	Pág 3
3. Componentes de la solución estándar de las cámaras de inspección SANECOR®	Pág 4
3.1. Cono de acceso.....	Pág 5
3.2. Cuerpo del pozo.....	Pág 6
3.3. Clip elastomérico	Pág 8
3.4. Base estanca	Pág 10
4. Elección de la cámara de inspección adecuada.....	Pág 11
5. Ventajas del sistema SANECOR®	Pág 13
6. Ficha técnica.....	Pág 16
7. Referencias	Pág 17



1. Introducción

En las redes de colectores del alcantarillado urbano y, en general, en conducciones a partir de cierto diámetro que transportan agua por gravedad, se dispone de una serie de cámaras de inspección separadas entre sí a distancias no superiores habitualmente a 50 m.

La misión de estos elementos, es la de tener acceso a la conducción para poder realizar las labores de inspección, mantenimiento, reparaciones, etc.

Tradicionalmente, estos pozos se han ido fabricando *in situ* con materiales baratos tales como hormigón armado o mampostería de ladrillo aunque, desde hace ya varios años, es también muy habitual construirlos a partir de elementos prefabricados, bien de hormigón, bien de materiales plásticos.

En las redes de saneamiento y drenaje, los materiales plásticos ofrecen ventajas muy relevantes por su excelente comportamiento frente al ataque químico de los efluentes y de los gases que estos desprenden, y por la elevada resistencia que tienen a la abrasión que produce el flujo de agua, que en el caso de las aguas residuales cargadas de sólidos puede producir efectos destructivos muy importantes en los materiales tradicionales.

Desde el punto de vista hidráulico, la superficie lisa de los materiales plásticos optimiza la velocidad del agua, lo que se traduce en un incremento considerable del caudal a igualdad de sección.

Adicionalmente, los materiales plásticos suelen disponer de elementos de conexión estancos en su unión con los caños. Dicha estanquidad, por un lado evita la contaminación del medio ambiente y, por otro, impide infiltraciones de agua del subsuelo a la red de colectores.

A menudo ocurre que si estas infiltraciones son importantes, generan un alto sobrecoste en el transporte y tratamiento de las aguas residuales y, además, dependiendo de la cantidad y tipología del agua infiltrada, pueden perjudicar o, incluso, impedir el proceso de depuración.

Por último, hay que señalar que los pozos contruidos con materiales plásticos son muy ligeros, lo que facilita enormemente su manipulación y montaje, además de ofrecer una mayor seguridad laboral durante su instalación en las zanjas donde se entierran.

Las cámaras de inspección prefabricadas a base de materiales plásticos tienen, no obstante, dos inconvenientes:

- **El precio:** estos materiales son mucho más costosos que los materiales tradicionales, si bien la diferencia de coste se reduce muy considerablemente cuando la comparación se realiza para pozos instalados. Esto se debe al bajo peso y alto rendimiento de montaje cuando se emplean materiales plásticos.
- **No disponer de suficiente versatilidad para adaptarse a los cambios de ubicación de las conexiones que se realizan *in situ*:** habitualmente, al tratarse de elementos prefabricados, las uniones con los caños se realizan mediante segmentos de tubo soldados en el cuerpo del pozo. Cualquier



Soluciones tradicionales

variación en los ángulos o en las cotas de los tubos cuando se instalan, supone tener que realizar la conexión al pozo mediante elementos no previstos (piezas especiales) o, lo que es peor, forzando las soldaduras con riesgo de que las salidas del pozo queden dañadas o incluso puedan romperse, perdiendo por tanto estanquidad.

Cabe también señalar que, dependiendo del espesor de la pared del pozo y del material utilizado, la resistencia mecánica puede no ser suficiente frente a las cargas externas del terreno y del tráfico existente. En este caso, el pozo deberá revestirse de hormigón una vez instalado.

Hay que aclarar, en este sentido, que los colectores de una red de saneamiento urbana suelen ubicarse bajo los viales existentes, al recoger el agua desde las acometidas que salen de los edificios.



Soluciones estancas

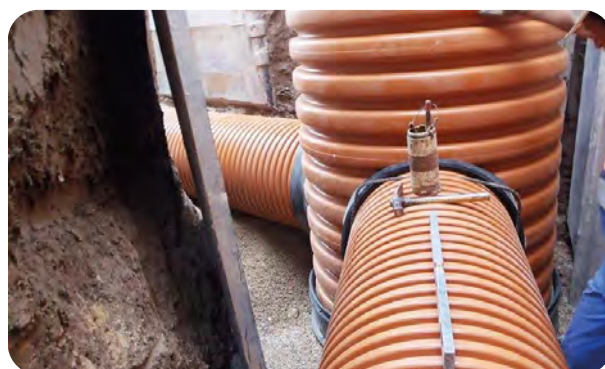
2. Sistema de pozos estancos SANECOR®

En **Molecor** tenemos una dilatada experiencia en la fabricación de cámaras de inspección con diferentes materiales. A lo largo de los años, hemos podido constatar las ventajas e inconvenientes tanto en pozos prefabricados con materiales rígidos (fibrocemento y hormigón), como de materiales plásticos (PRFV, PEAD y PVC).

La estrategia de producto en **Molecor Paraná** ha estado siempre enfocada al desarrollo de soluciones de alta calidad, competitivas en coste y con el objetivo primordial de adaptarse a las necesidades reales de los sectores en los que está presente. Esto da lugar a una política de empresa basada en la innovación y la mejora continua de sus productos y servicios. En el caso que nos ocupa, dicha política ha permitido diseñar y desarrollar una importante gama de cámaras de inspección que, por un lado, aprovechan las características ventajosas de los materiales plásticos, y por otro, resuelven los problemas mencionados que éstos pueden tener.

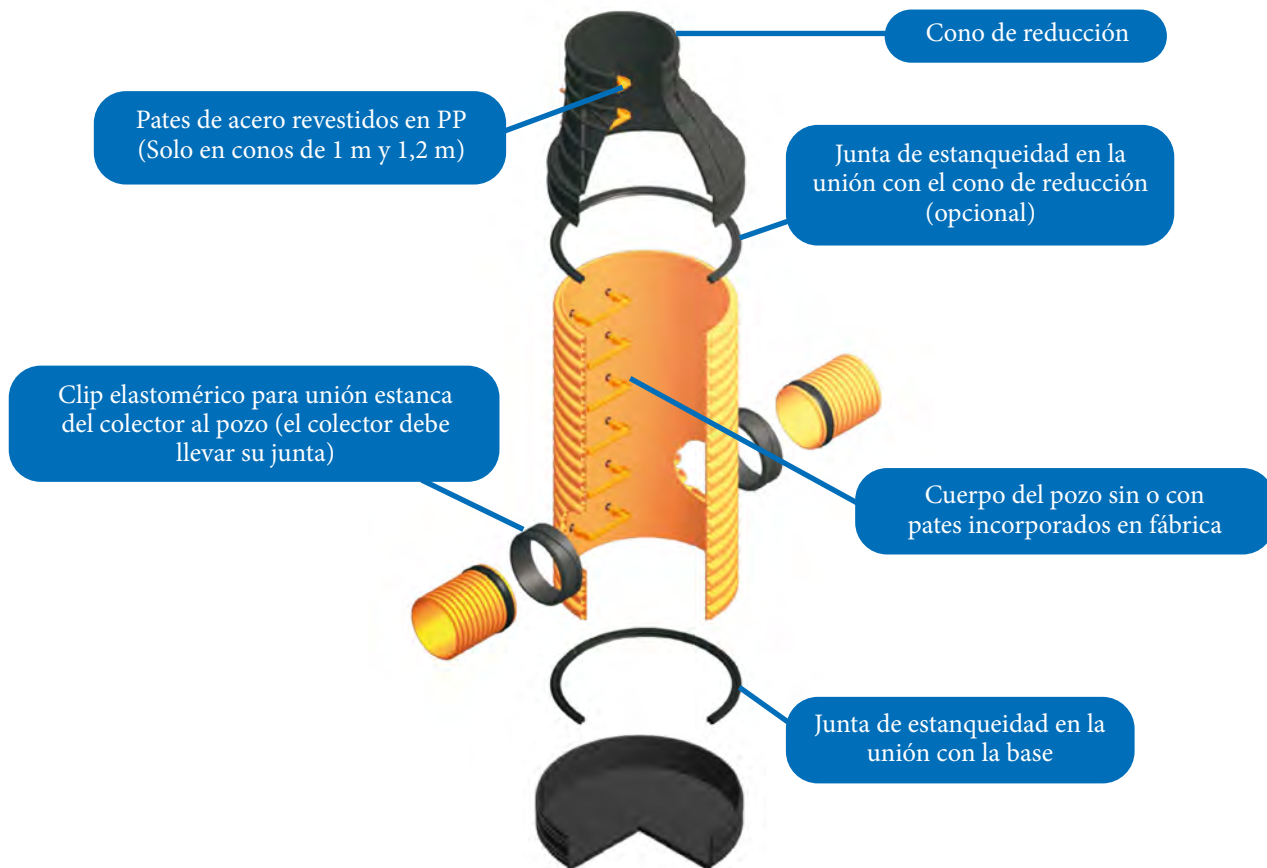
Este diseño consigue abaratar en gran medida la solución con relación a otros pozos plásticos y, lo que es más importante, garantiza una excelente estanquidad de la red.

Las cámaras de inspección **SANECOR®** poseen más de 20 años de experiencia, con miles de referencias distribuidas por toda Europa.



3. Componentes de la solución estándar de las cámaras de inspección SANECOR®

Detalle de los componentes de una cámara de inspección **SANECOR®** estándar (hasta colectores de DN630):



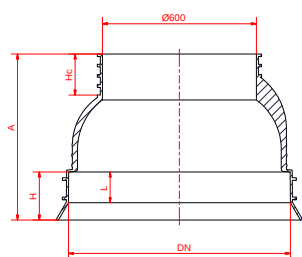
Esquema de componentes de otras soluciones de cámaras de inspección **SANECOR®**



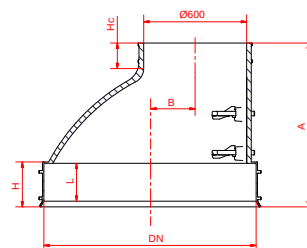
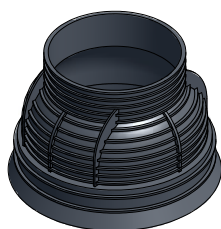
3.1. Cono de acceso

El cono reductor de acceso al pozo está fabricado en PEAD de alta calidad mediante un sistema que permite producir piezas plásticas de gran volumen a un precio muy competitivo. Dicho cono, cuya entrada es de 600 mm, es asimétrico e incorpora 2 pates, en los pozos de 1000 y 1200 mm, mientras que es simétrico y sin pates en el de 800 mm. El diseño incorpora unas nervaduras que aseguran una alta rigidez.

El cono queda encajado en el extremo superior del cuerpo, siendo muy sencilla su colocación. Opcionalmente, puede instalarse una junta de estanqueidad entre cono reductor y cuerpo del pozo, para asegurar la estanqueidad en caso de niveles freáticos altos.



Cono reductor de pozo de diámetro 800 mm

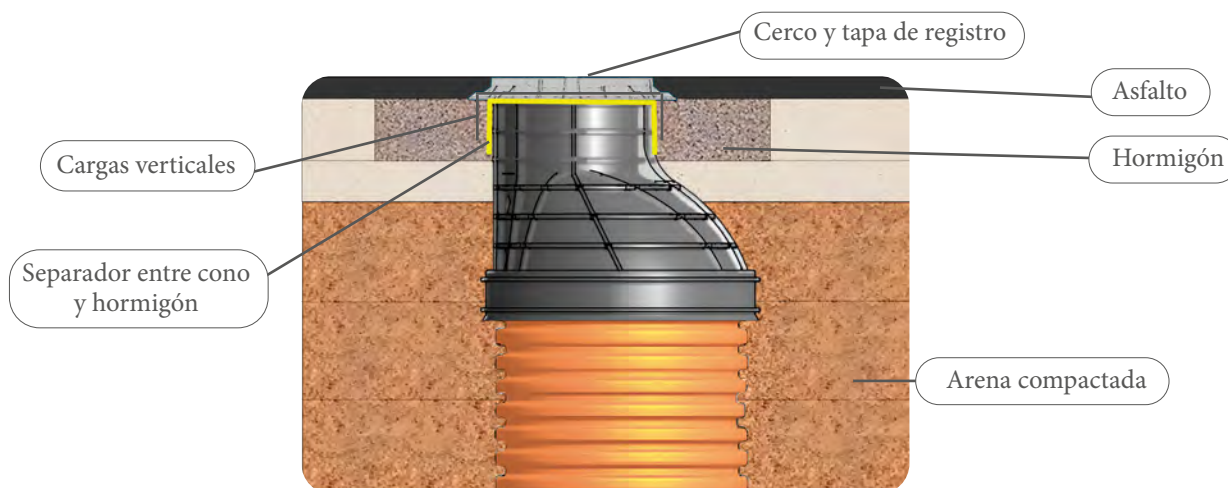


Cono reductor de pozo de diámetro 1000 y 1200 mm



En lo que se refiere a la ejecución de este elemento, se deben de tener en cuenta las recomendaciones de instalación, iguales para toda la gama de pozos. Como norma general, se debe realizar una losa de hormigón para apoyar el cerco y la tapa superiores, teniendo cuidado de que esta losa quede aislada del cono plástico mediante un poliespán, un geotextil, etc. Esto permitirá proteger al pozo de los impactos que sufre la tapa por la presencia de tráfico y evitar pequeñas deformaciones del pozo que podrían afectar a la capa de rodadura.

DN Pozo (mm)	Espesor (cm)	Sección de losa (m)	
		Con tráfico	Sin tráfico
630	20	1,20x1,20	1,00x1,00
800	20	1,40x1,40	1,20x1,20
1000	20	1,70x1,70	1,50x1,50
1200	20	2,00x2,00	1,80x1,80



Acabado de la coronación de la cámara de inspección

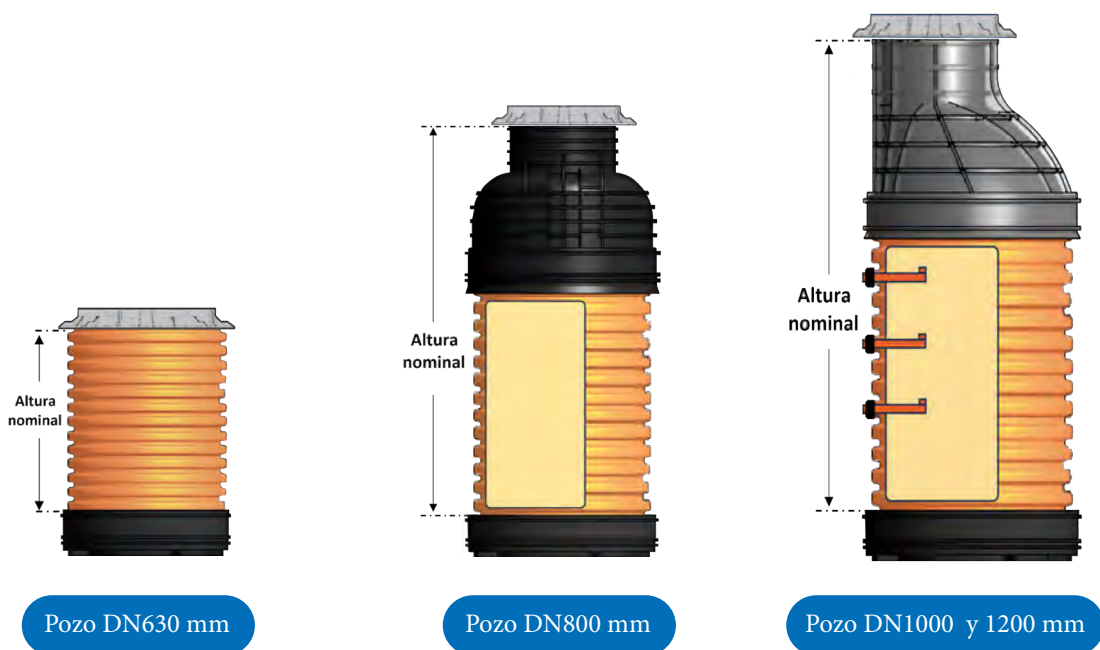
3.2. Cuerpo del pozo

Está fabricado a partir de caño de PVC corrugado **SANECOR®** de rigidez nominal SN8, lo que asegura una resistencia muy elevada a las cargas externas durante toda la vida útil del pozo. Con este material se asegura que los pozos no requieren ser hormigonados para reforzar su rigidez. Muy al contrario, disponer de un material flexible puede ser muy ventajoso frente a asentamientos del terreno. Las cámaras de inspección **SANECOR®** disponen de una gama de diámetros entre 630 y 1200 mm.



El cuerpo del pozo SANECOR® se fabrica a partir de caño SANECOR® SN8

Para pozos poco profundos pueden usarse arquetas de diámetro 630 mm (sin cono ni pates), que son muy adecuadas para alturas inferiores a 1,5 m de altura, o bien pozos de 800 mm para alturas mayores que cuentan con la posibilidad de incorporar pates. Para los pozos más habituales de diámetros 1000 y 1200 mm, los cuales, salvo pedido en contra, siempre incorporan pates, la gama de alturas oscila entre 1,5 y 6 m.

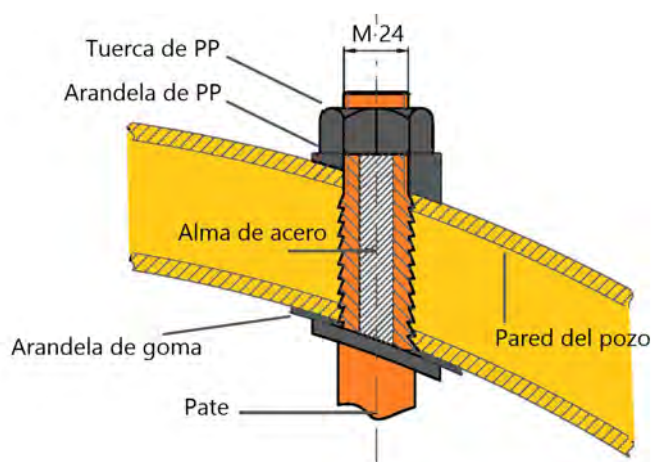


Gama estándar de cuerpos SANECOR®

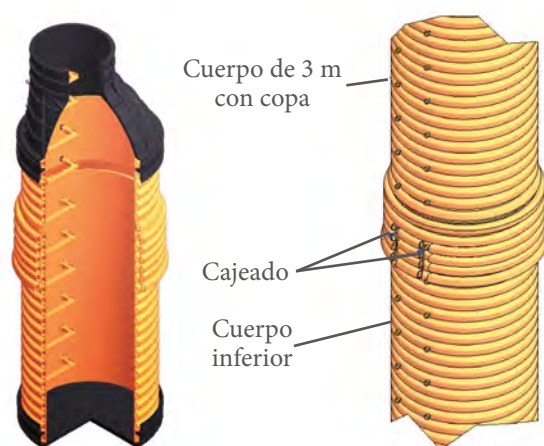
Los pates ya instalados en el cuerpo del pozo son de acero y están revestidos de polipropileno para evitar la corrosión.

Disponen de arandelas especiales para asegurar la estanqueidad frente a entradas de agua del nivel freático.

Van montados en la cresta de la corruga con una separación constante de, como máximo, 30 cm.



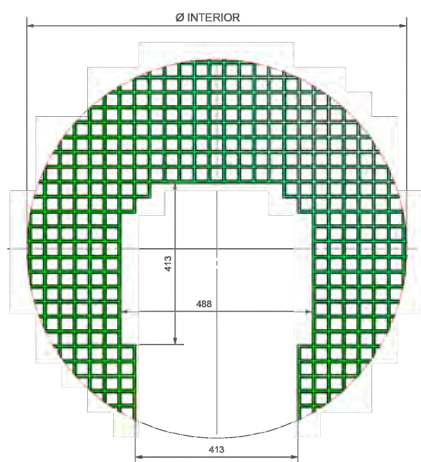
Detalles del anclaje del pate



Pozos profundos mediante dos módulos

La altura de los cuerpos se adapta a las profundidades presentes en la obra (se fabrican cuerpos en longitudes que varían 0,5 m), llegando a un máximo de 5,5 m, que se corresponde con pozos de 6 m. Para pozos más profundos se utiliza un segundo módulo con un extremo encapado para permitir su unión con el módulo anterior.

En pozos de cierta profundidad es necesario disponer de tramex o plataformas de seguridad que, además de proteger frente a posibles accidentes, ofrecen la posibilidad de realizar paradas seguras durante el descenso. Lo recomendable es instalar estos elementos cada 2,5 o 3 m de profundidad. Los pozos **SANECOR®** disponen de tramex a medida, fabricados en poliéster reforzado para evitar la corrosión electroquímica.



Tramex de poliéster en pozos SANECOR®

3.3. Clip elastomérico

El clip elastomérico es el elemento que se utiliza para asegurar la estanqueidad en los entronques del colector o en las posibles acometidas posteriores al cuerpo del pozo. Los clips elastoméricos se montan tras realizar los taladros correspondientes *in situ*, lo que confiere al sistema una gran versatilidad, ya que estos entronques se realizan en el sitio preciso que demanda la obra, adaptando el pozo a los requerimientos de la misma y los imprevistos que puedan surgir. El alto espesor de los cuerpos corrugados permite la instalación de clips de suficiente longitud como para asegurar una total estanqueidad, incluso cuando existe una cierta desviación angular. Para ello, estas piezas se han diseñado a medida de las dimensiones del cuerpo corrugado.

Para que el pozo sea estanco, deben usarse siempre clips elastoméricos específicos para el pozo **SANECOR®**, que están diseñados a la medida del espesor y la curvatura del pozo y se ajustan a la pared del taladro tanto por dentro como por fuera. Existen en el mercado clips elastoméricos universales que no garantizan la estanqueidad.

El método de ejecución de las acometidas es muy sencillo y no requiere de mano de obra especializada. El clip se suministra con una plantilla adhesiva que, instalada sobre el cuerpo del pozo en la misma zanja, permite realizar el taladro de forma rápida y fiable. En la siguiente secuencia se muestran los diferentes pasos de la instalación de un clip elastomérico cuyo taladro se realiza con una sierra de calar.

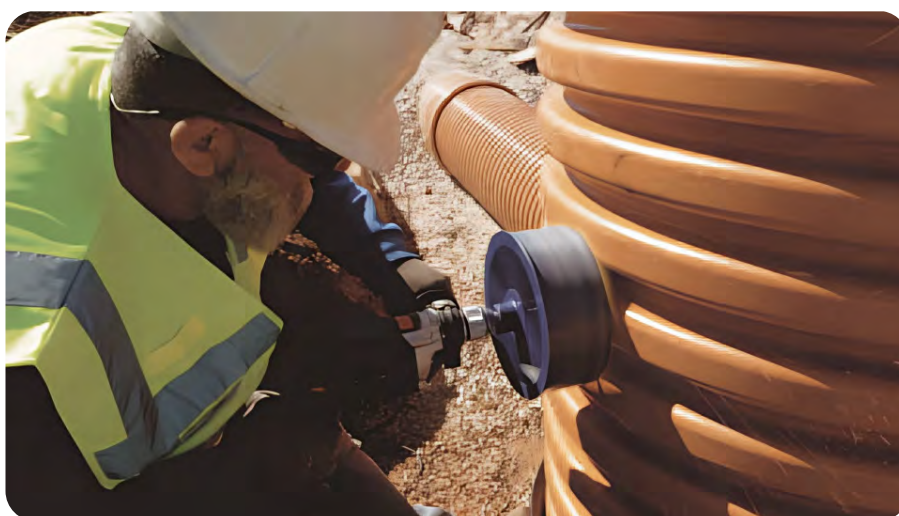


Secuencia de instalación de un clip elastomérico



Secuencia de instalación de un clip elastomérico

Para diámetros pequeños (hasta 250 mm) el taladro puede realizarse con una corona de corte instalada sobre una herramienta manual.



Realización de una acometida con corona de corte

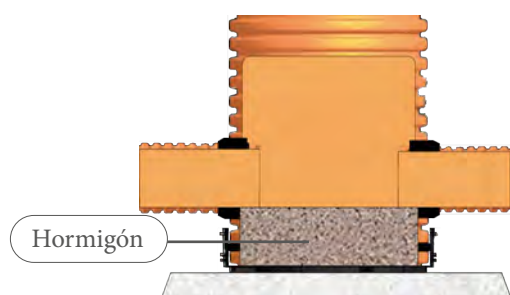
Este sistema permite realizar las acometidas de los tubos al cuerpo del pozo *in situ* y en el punto exacto donde deben conectar, sin necesidad de realizar adaptaciones como las que requieren los elementos prefabricados.



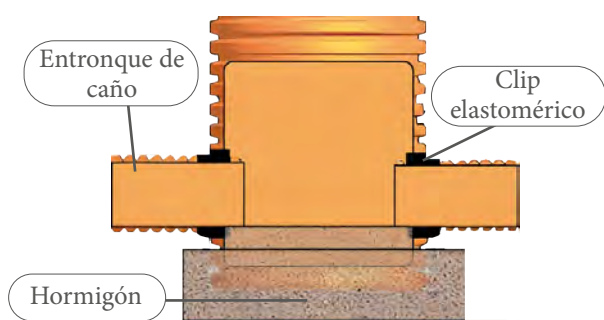
Ejecución de acometidas realizadas *in situ*

3.4. Base estanca

La parte inferior de la cámara de inspección se cierra con una base plástica de PEAD, que incorpora una junta de estanqueidad para evitar la entrada de freático por el fondo. Esta base, aunque sea opcional, es recomendable siempre que tengamos el nivel freático a la altura de la cámara. En caso contrario, se puede instalar el pozo sin la base realizando el fondo del pozo directamente con hormigón.



Acabado del fondo de la cámara de inspección con base estanca (necesario con freático)



Acabado del fondo de la cámara de inspección rematado con hormigón (solamente recomendable sin freático)



En ambos casos, el acabado interior del pozo hay que realizarlo con hormigón, conformando la conducción con un carrete de tubo pasante por el pozo y cortado de forma que quede sólo la media caña inferior, para minimizar la perdida de carga.

Nota Nº1: en los pozos en los que las acometidas se realizan con clips elastoméricos, la altura nominal del pozo coincide aproximadamente con la altura total del mismo menos la altura de la base en los pozos con base, o con la altura total del pozo menos la solera de hormigón en los pozos sin base. En este último caso, la solera de hormigón debe cubrir las 2 corrugas inferiores, salvo en los pozos cortos de 630 mm, que debe cubrir las 3 corrugas inferiores. En cualquier caso, en este tipo de pozos, la altura nominal no coincide con la profundidad de la lámina de agua, ya que ésta dependerá de donde se sitúen las acometidas del colector. Dicha profundidad siempre será inferior a la altura nominal del pozo.



Acabado interior de un pozo a 180°

Instrucciones de
montaje
Pozos con base
ciega estanca
(para colectores
hasta DN630)



4. Elección de las cámaras de inspección adecuada

La gama de cámaras de inspección **SANECOR®** es muy amplia con el objetivo de abarcar todas las posibilidades que puedan aparecer en una obra. A la hora de elegir una cámara de inspección **SANECOR®** se deben de tener en cuenta los siguientes aspectos:

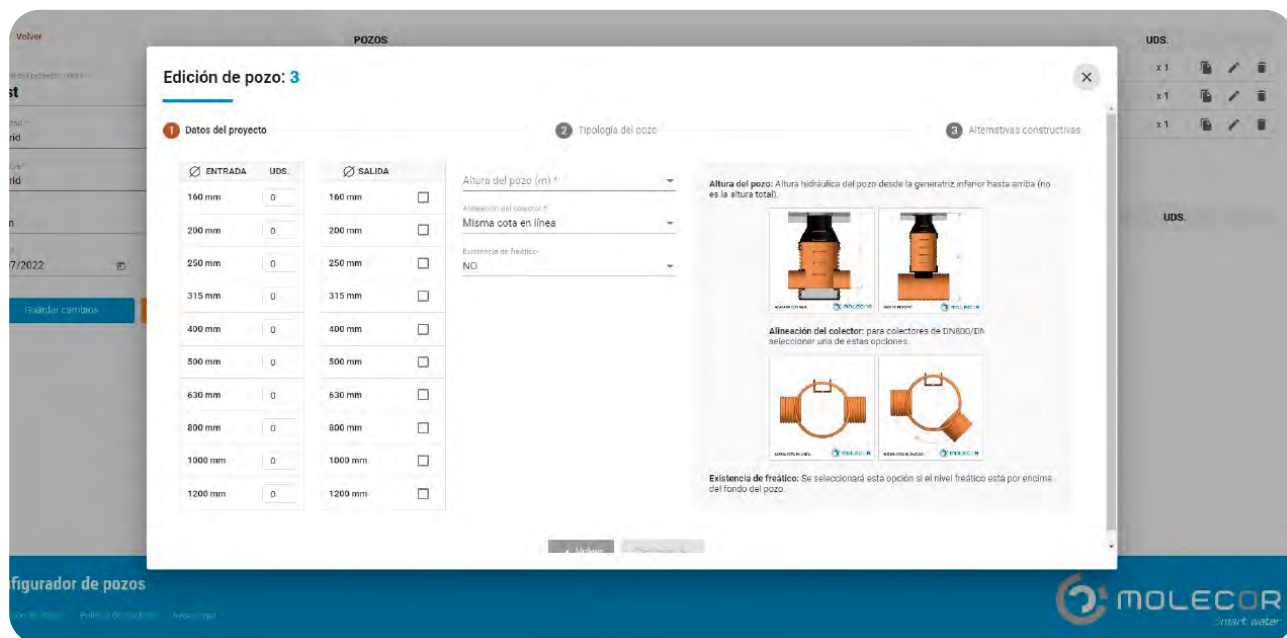
1. Datos del proyecto

- Altura del pozo.
- Diámetro de los colectores de entrada y salida, y de las acometidas.
- Alineación de los colectores (en línea, en ángulo o a distinta cota).
- Existencia de freático.

2. Tipología del pozo

- Diámetro nominal de la cámara de inspección.
- Con pates o sin pates.
- Que sea visitable o no.

En función de estos parámetros podremos seleccionar el pozo que se necesita. Con el objetivo de facilitar esta tarea, **Molecor Paraná** pone a disposición de los usuarios en su página web la herramienta “**Configurador de Pozos SANECOR®**”, www.sanecorconfigurator.com, en la cual, una vez registrado, el usuario tiene acceso al programa en el que, introduciendo las variables anteriormente indicadas obtiene como resultado el pozo estanco que mejor se adapte al proyecto, consiguiendo además toda la información técnica necesaria para proyectar, valorar o instalar cámaras de inspección **SANECOR®** (desglose del material, planos, unidades de obra, instrucciones de montaje, etc.).



La relación entre el diámetro nominal del pozo y el diámetro nominal del colector es un dato fundamental a la hora de elegir el pozo adecuado en cada proyecto. En los diámetros de colector de 800 mm a 1200 mm, se requiere de soluciones especiales para resolver la conexión entre el colector y el pozo. En la siguiente tabla se indican los diferentes tipos de pozo que son válidos para los diferentes diámetros del colector.

Tipología de pozos	Colectores					Tipo de conexión
	DN160 - DN315	DN400	DN500- DN630	DN800- DN1000	DN1000- DN1200	
Arquetas de registro						
 DN630						
Pozos de registro para colectores pequeños e intermedios						
 DN800						
 DN1000 DN1200						
Pozos de registro para grandes colectores						
 Base de registro						
 Pozos prefabricados soldados con base ciega						
 Pozos prefabricados soldados en te						

Las arquetas de registro de diámetro nominal 630 mm son de pequeña altura y no llevan pates y en el caso de no haber presencia de freático en la zanja se puede suministrar sin base.

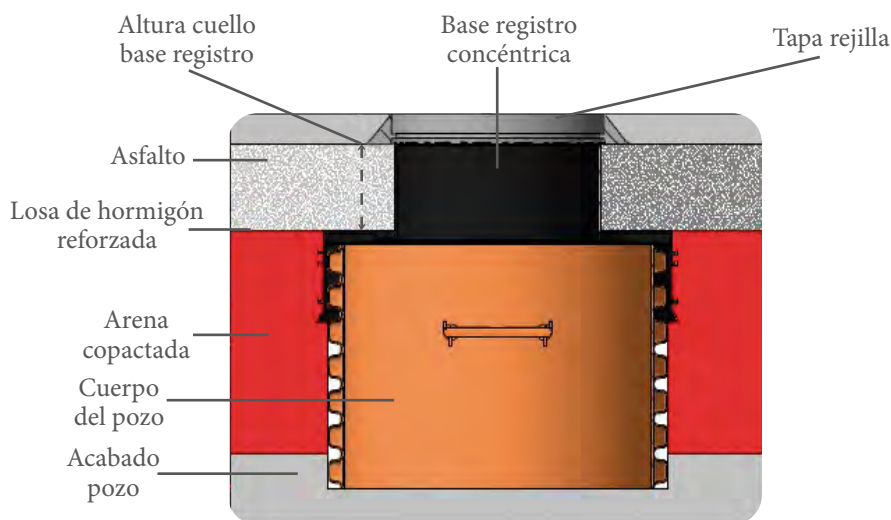
Los pozos para colectores de diámetros pequeños y medios inferiores a 800 mm, tienen, a su vez diámetros nominales 800 (en este caso sólo hasta colectores de 400 mm), 1000 o 1200, y alturas que llegan a los 6 m. Normalmente se suministran con pates instalados, aunque existe la opción de que no lleven pates, y como en el caso anterior se puede suministrar sin base siempre que no tengan presencia de freático.

Por otro lado, las cámaras de inspección tienen una limitación en cuanto a su altura mínima, la cual está relacionada con el diámetro de los colectores que acometen. En la siguiente tabla se reflejan para cada diámetro de pozo las alturas mínimas para todos los diámetros de colector posible. Estas alturas se pueden reducir como máximo unos 20 cm, cortando el cuello del cono reductor.

Diámetro Pozo	Diámetro del colector						
	DN160	DN200	DN250	DN315	DN400	DN500	DN630
Pozo DN800	0,81	0,88	0,95	0,95	1,08	x	x
Pozo DN1000	1,15	1,15	1,25	1,25	1,35	1,46	1,66
Pozo DN1200	1,19	1,19	1,19	1,33	1,46	1,46	1,60

Alturas mínimas de los pozos con cono

En el caso de requerir una altura inferior a la indicada en la tabla anterior, podemos prescindir del cono habitual y utilizar en su lugar una base de registro invertida como cono reductor, de este modo tenemos la opción de realizar pozos de baja altura con la disposición y alturas mínimas siguientes:



Diámetro Pozo	Diámetro del colector						
	DN160	DN200	DN250	DN315	DN400	DN500	DN630
Pozo DN1000	0,68	0,68	0,78	0,78	0,88	0,98	1,18
Pozo DN1200	0,72	0,72	0,72	0,85	0,99	0,99	1,12

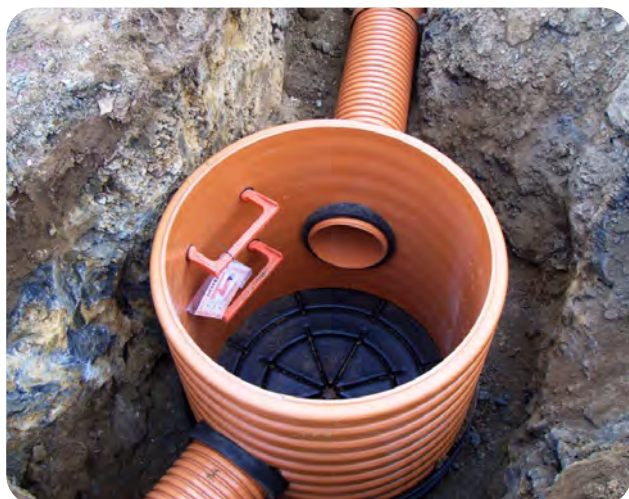
Altura mínimas de pozos con base invertida

Las alturas mínimas de pozo indicadas son estimadas y dependerán del ajuste realizado en obra durante el montaje.

5. Ventajas del sistema SANECOR®

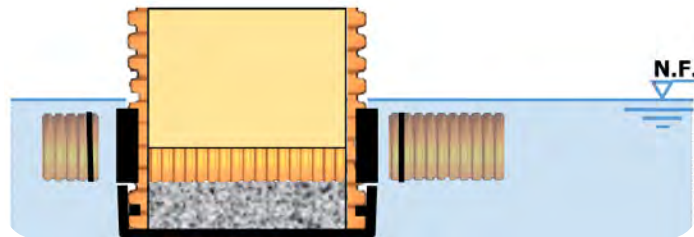
Frente a las soluciones tradicionales, las cámaras de inspección **SANECOR®** aportan al mercado importantes ventajas: estanqueidad, rapidez en la instalación (reduciendo los costes de instalación y costes sociales), seguridad en la obra y versatilidad de la solución.

Estanqueidad: la importancia de la estanqueidad radica no solo en evitar la contaminación de suelos y acuíferos por las posibles fugas del efluente, sino en evitar infiltraciones de agua del freático a la red de saneamiento incrementando los costes de bombeos y depuración, lo que provoca redes de alcantarillado menos sostenibles. Además, la dilución de las aguas cloacales con agua de freático puede dificultar la correcta depuración ocasionando problemas técnicos costosos.

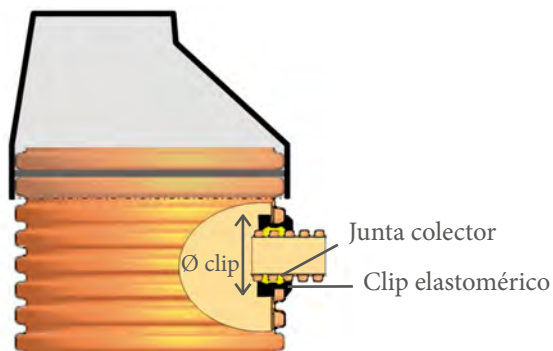


La principal aportación de las cámaras de inspección **SANECOR®** es su total **estanqueidad**, de forma que se asegura en los dos puntos críticos que suele tener un pozo de registro convencional:

- La intersección entre el colector y el pozo: la conexión mediante clips elastoméricos del tubo, que incorpora además su junta elástica, garantizan una perfecta estanqueidad en este punto.
- El fondo del pozo: con la base plástica y la junta de estanqueidad montada en la parte inferior del cuerpo del pozo, asegura también la estanqueidad en esta zona.



- Opcionalmente, la estanqueidad en el cono reductor en caso de freáticos altos puede asegurarse con una junta de estanqueidad en el mismo.



Rapidez en la instalación: al trabajar con materiales más ligeros que las soluciones tradicionales y poder llegar a la cota superior de una sola operación, ya que el cuerpo del pozo se suministra de una pieza, los tiempos de instalación se reducen considerablemente. Esto se traduce en un ahorro económico de la obra y en una reducción de los costes sociales, al tratarse de obras en las que los perjuicios de tener la calle cortada son muy importantes.

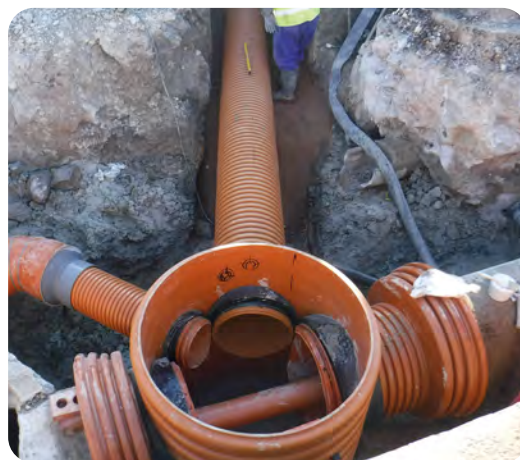


Seguridad en la obra: la zona de los pozos es un punto crítico de la obra. En muchos casos se interrumpe la entibación y son zonas con peligro de deslizamientos.

Con el Sistema de cámara de registro **SANECOR®**, al reducirse los tiempos en los que los operarios están en el fondo de la zanja, se disminuyen de una forma importante las posibilidades de un accidente.



Versatilidad: gracias a que los entronques a colector y acometidas se realizan *in situ*, se facilita mucho que las cámaras de inspección **SANECOR®** se puedan adaptar a los imprevistos de la obra y no que la obra se tenga que adaptar a la configuración de los pozos. Esta versatilidad permite por ejemplo realizar pozos de resalto y otras tipologías particulares.



Otras ventajas

La gran rigidez de los tubos **SANECOR®** (por encima de 8kN/m²) a partir de los cuales se fabrican los cuerpos de las cámaras de inspección **SANECOR®** proporciona una gran resistencia mecánica al conjunto. En ningún caso es necesario hormigonar el cuerpo de los pozos como sí ocurre en cambio con pozos fabricados en otros materiales plásticos.

Frente a las soluciones tradicionales (principalmente fabricadas a partir de hormigón) las cámaras de registro **SANECOR®** aportan todas las ventajas de los materiales plásticos en general:

- Ausencia de corrosión.
- Elevada resistencia química.
- Resistencia a la abrasión muy alta.
- Perdidas de carga muy bajas.
- Mínimo consumo energético durante el ciclo de vida del producto.

6. Ficha técnica

Cuerpo del pozo

Características físicas y químicas

Densidad:	1.350 ÷ 1.520 kg/m ³
Coeficiente de dilatación lineal:	8 x 10 ⁻⁵ m/m. °C
Conductividad térmica:	0,13 kcal/m.h. °C
Calor específico:	0,2 ÷ 0,3 cal/g.°C
Temperatura de Reblandecimiento Vicat:	≥ 79 °C, según norma UNE-EN ISO 2507-1
Límites de pH:	Entre 3 y 9, a 20 °C
Temperatura de procesamiento B-onset media:	≥185 °C, según norma ISO 18373-1 (DSC)
Comportamiento al calor:	De acuerdo con la norma ISO 12091

Características mecánicas

Rigidez Anular (también llamada RCE = Rigidez Circunferencial Específica):	RCE ≥ 8 kN/m ² , según UNE-EN ISO 9969. El valor real es casi siempre superior a 10 kN/m ²
Coeficiente de Fluencia a 2 años:	≤ 2,5, según UNE-EN ISO 9967 El valor real es inferior a 1,9
Norma de referencia:	UNE-EN 13476
Resistencia al Impacto:	Según UNE-EN ISO 3127 (Método de la Esfera del Reloj)
Flexibilidad Anular:	30% de deformación en DN160 a D315, y 20% en DN400 a DN1200, según UNE-EN ISO 13968

Dimensiones de pozos y acometidas

DN Pozo	Diámetro interior (mm)	Diámetro exterior (mm)	Diámetro de las acometidas (mm)
630	590,00	649,2	160, 200, 250 y 315
800	775,00	855,7	160, 200, 250, 315 y 400
1000	970,00	1.072,3	160, 200, 250, 315, 400, 500 y 630
1200	1.102,90	1.220,0	160, 200, 250, 315, 400, 500 y 630

El pozo de DN630 mm no lleva cono

Pates

Características

Material de recubrimiento:	Polipropileno Copolímero
Material núcleo:	Acero calibrado F1. Resistencia a tracción 65 kg/mm ²
Normativa de referencia:	EN-13101

Cono y base estanca

Características de polietileno

Densidad:	0,936-0,989 g/cm
Material:	Polietileno alta densidad
Módulo de Flexión:	650 Mpa
Resistencia al impacto:	21 J/mm
Elogación:	>700% antes de Rotura
Proceso de fabricación:	Rotomoldeo

Clip elastomérico

Características

Material:	Caucho natural y EPDM
Dureza (° SHORE A) - H:	50 ± 5
Alargamiento a la rotura (%) - (23 °C a 72 h.):	21 J/mm
Resistencia a tracción (Mpa) - A:	≥ 9
Proceso de fabricación:	Inyección
Normativa de referencia:	UNE-EN-681-1

Características funcionales

Características técnicas	Norma de referencia	Verificado por
Requisitos de Estanquidad	UNE-EN ISO 13259	CEIS:
Requisitos de Durabilidad	UNE-EN 13598-2	NYS Ingeniería
Aptitud para soportar cargas de tráfico	UNE-EN ISO 13268	NYS Ingeniería

7. Referencias

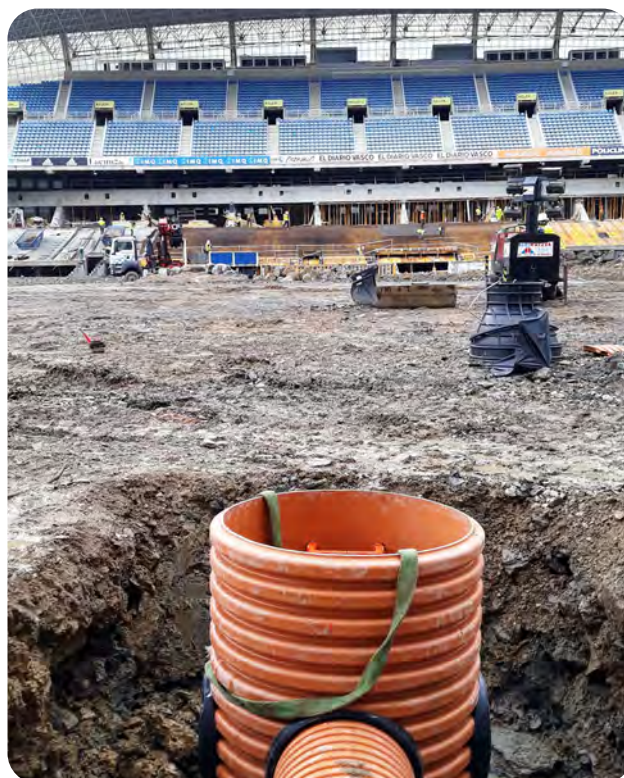
Nombre de la obra	Provincia	Año	Promotor Público/Privado	Nº de pozos
Red Saneamiento Fernán Caballero (Ciudad Real)	Ciudad Real	2010	Privada	40
Saneamiento c/ Jose Mª Pemán, Maestro Vallejo y Calvario (Marmolejo)	Jaén	2010	Sociedad Mixta del Agua-Jaén, S.A	23
Saneamiento en Carracedelo (Ponferrada)	León	2010	Somacyl	60
Saneamiento del río Madre (Colindres)	Cantabria	2011	Confederación Hidrográfica del Norte	30
Vial acceso norte Ponferrada (Ciuden)	León	2011	Ayuntamiento de Ponferrada	30
Urbanización Fábrica Galletas Gullón (Aguilar de Campoo)	Palencia	2011	Privada	60
Saneamiento y Abastecimiento en San Miguel de Langre	Palencia	2011	Junta de Castilla y León	32
Construcción de la estación técnica de vehículos (ITV) en el municipio de Priego de Córdoba	Córdoba	2013	Junta de Andalucía	23
Avenida Escuela Pías (Daroca)	Zaragoza	2013	Ayuntamiento de Daroca	18
Saneamiento Lapuebla de la Barca	Álava	2014	Diputación Foral de Álava	50
Polígono Industrial de Villamuriel	Palencia	2014	Ayuntamiento de Villamuriel	60
Puerto de Langosteira (A Coruña)	A Coruña	2015	Autoridad Portuaria A Coruña	20
Hospital Línea de la Concepción (La Línea)	Cádiz	2015	Junta de Andalucía	18
Fábrica Grupo Giro (Teruel)	Teruel	2015	Privada	24
Rehabilitación de pozos en el ensanche Sur de Huelva	Zaragoza	2015	Privada	20
Centro comercial "Los Alisios" (Las Palmas)	Las Palmas	2016	Privada	300
Urbaniz. La Marazuela (Las Rozas)	Madrid	2016	Ikasa	30
Mejora del río Breiro en Boiro	A Coruña	2017	Aguas de Galicia	20
Plataforma logística de Badajoz	Badajoz	2017	Consejería Fomento de	152

Nombre de la obra	Provincia	Año	Promotor Público/Privado	Nº de pozos
Obras en la Avenida Capitán Claudio Vázquez (Ceuta)	Ceuta	2017	Consejería de Fomento y Medio Ambiente	40
Renovación redes hidráulicas Avenida Juan Carlos I (Tomelloso)	Ciudad Real	2017	Ayuntamiento de Tomelloso	45
Puerto de la Caleta (Vélez Málaga)	Málaga	2017	Agencia Andaluza de Puertos	33
Saneamiento en el Puente de Sanabria	Zamora	2017	Junta de Castilla y León	50
Plataforma logística del suroeste Europeo	Badajoz	2018	Junta de Extremadura	100
Adecuación y conservación de las instalaciones de la estación de la ITV en Algeciras	Cádiz	2018	Junta de Andalucía	57
Saneamiento Parque Morales (Santander)	Cantabria	2018	Ayuntamiento de Santander	20
EDAR de Maella	Zaragoza	2018	Instituto Aragonés del Agua	27
Urbanización Avenida General Mayandia (Zaragoza)	Zaragoza	2018	Privada	17
Obra de agrupación de vertidos y EDAR conjunta Nerva-Riotinto (Huelva)	Huelva	2019	Agencia de Medio Ambiente y Agua Andaluza	150
Construcción de las depuradoras de Esguevillas de Esgueva, Valoria La Buena y Quintanilla de Onésimo	Valladolid	2019	Confederación Hidrográfica del Duero	50
Saneamiento del entorno del polideportivo de Arroyo de la Encomienda	Valladolid	2019	Ayuntamiento Arroyo de la Encomienda	20
Colector de transporte de saneamiento alto de Níjar Villa	Almería	2020	Junta de Andalucía	130
Rehabilitación Colector de Sitges	Barcelona	2020	Ayuntamiento de Sitges	25
Saneamiento y depuración de las aguas de la comarca de Hervás (Cáceres)	Cáceres	2020	Confederación Hidrográfica del Tago	120
Hotel 4* y zona comercial en playa blanca (Lanzarote)	Las Palmas	2020	Privada (Yudada, S.L.)	492
Torre Caleido (5ª Torre de Madrid)	Madrid	2020	Privada	51
Edificio Naropa (Las Rozas)	Madrid	2020	Privada	34
Urbanización los Cortijos Fase II (Sevilla la Nueva)	Madrid	2020	Canal de Isabel II	18
Saneamiento de Estepona	Málaga	2020	Acosol	25
Urbanización del Pato (Málaga)	Málaga	2020	Privada	23
Chemical and refining integrated Singapore project	Singapur	2020	Privada (Exxon Mobile)	150
Urbanización en Playa de Gandía	Valencia	2020	Ayuntamiento de Gandía	120
Colector en avenida Benidorm (Finestrat)	Alicante	2021	Ayuntamiento Finestrat	24
Conexión ferroviaria del Bajo Cabezuela	Cádiz	2021	ADIF	174
Saneamiento del parque de la vaca (Santander)	Cantabria	2021	Aqualia	24
Agrupación de vertidos EDAR de Rus, Canena y La Yedra	Jaén	2021	Junta Andalucía	210
Saneamiento urbanización Los Monteros (Marbella)	Málaga	2021	Acosol	17
Saneamiento en varias calles de Málaga	Málaga	2021	Emasa	20

Nombre de la obra	Provincia	Año	Promotor Público/Privado	Nº de pozos
Drenaje central CTE Astexol II	Badajoz	2022	Dioxipe Solar	12
Drenaje de aguas superficiales CTE Extresol II y III	Badajoz	2022	Privado	35
Drenaje central CTE Astexol II	Badajoz	2022	Dioxipe Solar	12
Renovaion colector general EDAR Girona	Girona	2022	Ayuntamiento Girona	10
Urbanizacion Peri San Antonio	Huelva	2022	Aguas de Huelva	18
Saneamiento urbanización San Lucas	Málaga	2022	Privado	62
Urbanización Sanchez Blanca	Málaga	2022	Privado	401
Agrupación de vertidos EDAR de Villaverde del rio	Sevilla	2022	Junta Andalucía	40
Saneamiento paseo marítimo de Sevilla	Sevilla	2022	Jardín de las cigarreras	14
Saneamiento y depuracion en La Cumbre	Cáceres	2023	Ministerio de transición ecológica	70
Remodelación Hotel Hilton Cala Blanca	Ibiza	2023	Privado	25
Edar y colectores de Arriate	Málaga	2023	ACUAES	47
Urbanización el Pizarrillo	Málaga	2023	Privado	49
Urb. Polígono antiguo aeródromo Calamocha	Teruel	2023	Ayuntamiento Calamocha	48
Colegio público Ana María Navales	Zaragoza	2023	Consejeria educación Aragón	32
Reparacion colector playa Ares	A Coruña	2024	Aguas de Galicia	12
Mejora acceso vial casco historico (Finestrat)	Alicante	2024	Ayuntamiento Finestrat	14
Saneamiento en paseo marítimo La Línea Concepción	Cádiz	2024	ARGISA	24
Saneamiento de Burela	Lugo	2024	Petrolam	30
Urbanización Cortijo Merino	Málaga	2024	Privado	215
Urbanización Las Lomas de Torreblanca	Málaga	2024	Privado	63
Urbanización el Tomillar	Málaga	2024	Privado	161
Saneamiento laguna grande Villafranca de los Caballeros	Toledo	2024	TRAGSA	142
Macrofactoria baterias Volkswagen en Sagunto	Valencia	2024	Privado	120
Saneamiento puerto exterior Langosteira	A Coruña	2025	Autoridad portuaria	51
Saneamiento Martín (Fene)	A Coruña	2025	Navantia	15
Saneamiento barriada El Príncipe y coronel Gautier	Ceuta	2025	Acemsa	285
Saneamiento Puerto de Motril	Granada	2025	Puerto de Motril	35
Edar de Montizon	Jaén	2025	Junta Andalucía	49
Red unitaria drenaje 66 viviendas en C/ Mesena	Madrid	2025	Privado	22
Saneamiento lote 3 CYII Plan Sanea.	Madrid	2025	Canal de Isabel II	9
Parque Coto Canedo	Ourense	2025	Ayuntamiento Orense	12
Saneamiento de Pontearreas y Rivadetea	Pontevedra	2025	Aguas de Galicia	112
Urbanización Vila-seca	Tarragona	2025	Ayuntamiento de Vila-seca	15
Colector Horta Nord en El Puig	Valencia	2025	EPSAR	13
TOTAL Nº POZOS 5.550				



Red de saneamiento en Tobatí - Cordillera (Paraguay)



Red de drenaje del campo de fútbol de Anoeta (San Sebastián)



Plataforma logística de Badajoz



Hospital La Línea de la Concepción (Cádiz)



Torre Caleido (5ª Torre de Madrid)



Saneamiento en Lapuebla de la Barca (Álava)



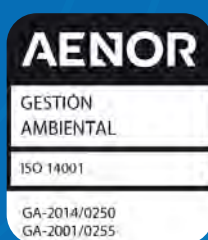
EDAR de Maella (Zaragoza)



Jardines Carlos V - Alhambra (Granada)

SANECOR

La solución sostenible y óptima para redes de saneamiento



Productos
diferenciados
e innovadores



Experiencia
y Calidad



Gama



Servicio
logístico



Soporte
técnico y
comercial

Avenida Lomas Valentinas, 2530, Parque Industrial Avay - Villeta, Paraguay

www.molecorparana.com.py



info.py@molecor.com
T. + 595 983 624 741

Molecor® Mayo 2026 MOLECOR® y SANECOR® son marcas registradas.